



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



## **FONDO ANTICORROSIVO ALL'ACQUA**

**Serie 335**

### **TIPO DI PRODOTTO**

Fondo anticorrosivo essiccante ad aria a temperatura ambiente oppure in forno a bassa temperatura. La formazione del film avviene prima per evaporazione del solvente (essenzialmente acqua) e successivamente per ossidazione del legante.

### **CARATTERISTICHE**

Il prodotto è particolarmente indicato per verniciature industriali come primer anticorrosivo a diretto contatto con il ferro e consigliato anche come mano unica a finire. I supporti devono essere perfettamente sgrassati e puliti utilizzando appropriati solventi o sostanze detergenti. La temperatura del supporto troppo fredda o troppo calda pregiudica l'aderenza e la filmazione. Degna di nota è la facilità di applicazione a spruzzo e la rapidità di essiccazione, caratteristica questa che, in favorevoli condizioni ambientali, pone questo fondo anticorrosivo assolutamente comparabile con i tradizionali prodotti a solvente impiegati nel settore industriale. Decisamente superiori risultano invece i vantaggi nei confronti di quelli a solvente per le emissioni in atmosfera. La Serie 335 è riverniciabile con smalti a finire all'acqua e a solvente mono e bicomponenti, dopo un intervallo di almeno 4-6 ore a 20-25°C (U.R. inf. al 60%).

### **NOTE SULL' ESSICCAZIONE**

La Serie 335 contiene essenzialmente acqua come solvente e i tempi di essiccazione del prodotto sono regolati da tutti i parametri che favoriscono o rallentano l'evaporazione dell'acqua del film applicato. In termini generali l'evaporazione e dunque l'essiccazione risultano direttamente favoriti da un incremento della temperatura e dal movimento dell'aria, mentre umidità, spessore dello strato e basse temperature influiscono negativamente sulla essiccazione della pellicola e quindi sulle sue future prestazioni. Naturalmente se l'essiccazione è condotta in forno con circolazione d'aria a 60-70°C. Il problema non si pone, anzi, in questo caso si raggiunge dopo soli 20-25 minuti una buona maneggiabilità dei supporti verniciati. Il manifestarsi delle massime resistenze si raggiunge dopo 4-5 giorni dall'applicazione.

### **NOTE SULL' APPLICAZIONE**

Il prodotto è destinato a diversi settori industriali e l'applicazione è prevista essenzialmente a spruzzo. Possono essere impiegati i sistemi a spruzzo tipo: aerografo, airless, e misto aria bassa pressione, l'unica avvertenza da considerare è quella relativa alla viscosità di applicazione che risulta più alta di quella dei prodotti a solvente. Per questa particolarità l'apparecchiatura deve essere in grado di nebulizzare convenientemente il prodotto, al fine di ottenere superfici omogenee e distese. L'applicazione in elettrostatica può essere effettuata se l'impianto è predisposto per i prodotti all'acqua. Contiene additivi reologici che favoriscono l'applicabilità in verticale con assenza di colature, garantendo un lavoro semplice e sicuro. L'eventuale diluizione deve essere condotta con acqua nella misura consigliata del 5% in peso (100+5), è opportuno non superare tale quantità di aggiunta per non compromettere le caratteristiche applicative.



## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



### NOTE PRATICHE SULLA CONDUZIONE DEL LAVORO

Rendere sempre omogeneo, con lenta agitazione la massa di prodotto prima della sua applicazione, è conveniente che tale operazione venga condotta dopo l'eventuale diluizione con acqua. Questo prodotto non va applicato con temperatura inferiore ai 10°C e con umidità superiore al 60%. Per le caratteristiche tecniche specifiche del legante non esistono pericoli di rimozioni della seconda mano nei confronti della prima, mediamente dopo 4-6 ore a 20°C è possibile sopravverniciare con se stesso. In caso di essiccazione a forno a 60-70°C per 20-25', dopo un'ora si può procedere con un'altra mano di prodotto.

### MODALITA' APPLICATIVE

		<u>Spruzzo</u>
Diluyente		acqua
Quantità	%	massimo 5
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	50 - 60

### ESSICCAZIONE – (A temperatura ambiente con 20-25°C e 50-60% di U.R.)

fuori polvere: 10 – 15 minuti      fuori tatto: 40-60 minuti      in profondità: ore 24

### Con essiccamento forzato (preforno a temperatura ambiente 15-20 minuti)

fuori tatto dopo      25' a 60 - 70°C      totale      ore 24

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico a 20°C	Kg/lit	1,25 – 1,35
Residuo secco in peso	%	45 - 55
Viscosità: CF8 m/20°C	secondi	7 - 10
Contenuto di sostanze organiche volatili in peso	%	9 – 11
Carbonio volatile	%	2 – 4

### RESA TEORICA

(spessore del film secco 40 - 50 micron)	mq/Kg	5 - 7
Aspetto del film essiccato	semiopaco	

### COLORE STANDARD

avorio chiaro Ral 1015

### CARATTERISTICHE TECNICHE SU PRODOTTO APPLICATO

#### dopo 5 giorni a 20-25°C (U.R. Inferiore 60%) spessore 40 –50 micron

Aderenza su ferro pulito e sgrassato	ottima 100%
Prova di quadrettatura 2 mm.	ottima 100%
Piegatura cilindrica (Ø 10 mm)	ottima 100%
Resistenza nebbia salina (100 ore)	buona, leggera formazione di ruggine vicino all'incisione, aderenza ottima, pellicola compatta senza blistering.

### NORME DI SICUREZZA



## **INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Questo prodotto non richiede etichettatura ai sensi delle vigenti leggi. Consultare la scheda di sicurezza.

### **CONFEZIONE DI VENDITA**

Serie 335      Fondo anticorrosivo all'acqua      Kg 25 peso netto

### **DURATA IN MAGAZZINO**

Mesi 6 con temperatura compresa fra + 5 e + 30°C in contenitori originali sigillati. **IL PRODOTTO TEME IL GELO.**

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.