



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



FONDO ANTICORROSIVO ALL'ACQUA

Serie 335

TIPO DI PRODOTTO

Fondo anticorrosivo essiccante ad aria a temperatura ambiente oppure in forno a bassa temperatura. La formazione del film avviene prima per evaporazione del solvente (essenzialmente acqua) e successivamente per ossidazione del legante.

CARATTERISTICHE

Il prodotto è particolarmente indicato per verniciature industriali come primer anticorrosivo a diretto contatto con il ferro e consigliato anche come mano unica a finire. I supporti devono essere perfettamente sgrassati e puliti utilizzando appropriati solventi o sostanze detergenti. La temperatura del supporto troppo fredda o troppo calda pregiudica l'aderenza e la filmazione. Degna di nota è la facilità di applicazione a spruzzo e la rapidità di essiccazione, caratteristica questa che, in favorevoli condizioni ambientali, pone questo fondo anticorrosivo assolutamente comparabile con i tradizionali prodotti a solvente impiegati nel settore industriale. Decisamente superiori risultano invece i vantaggi nei confronti di quelli a solvente per le emissioni in atmosfera. La Serie 335 è riverniciabile con smalti a finire all'acqua e a solvente mono e bicomponenti, dopo un intervallo di almeno 4-6 ore a 20-25°C (U.R. inf. al 60%).

NOTE SULL' ESSICCAZIONE

La Serie 335 contiene essenzialmente acqua come solvente e i tempi di essiccazione del prodotto sono regolati da tutti i parametri che favoriscono o rallentano l'evaporazione dell'acqua del film applicato. In termini generali l'evaporazione e dunque l'essiccazione risultano direttamente favoriti da un incremento della temperatura e dal movimento dell'aria, mentre umidità, spessore dello strato e basse temperature influiscono negativamente sulla essiccazione della pellicola e quindi sulle sue future prestazioni. Naturalmente se l'essiccazione è condotta in forno con circolazione d'aria a 60-70°C. Il problema non si pone, anzi, in questo caso si raggiunge dopo soli 20-25 minuti una buona maneggiabilità dei supporti verniciati. Il manifestarsi delle massime resistenze si raggiunge dopo 4-5 giorni dall'applicazione.

NOTE SULL' APPLICAZIONE

Il prodotto è destinato a diversi settori industriali e l'applicazione è prevista essenzialmente a spruzzo. Possono essere impiegati i sistemi a spruzzo tipo: aerografo, airless, e misto aria bassa pressione, l'unica avvertenza da considerare è quella relativa alla viscosità di applicazione che risulta più alta di quella dei prodotti a solvente. Per questa particolarità l'apparecchiatura deve essere in grado di nebulizzare convenientemente il prodotto, al fine di ottenere superfici omogenee e distese. L'applicazione in elettrostatica può essere effettuata se l'impianto è predisposto per i prodotti all'acqua. Contiene additivi reologici che favoriscono l'applicabilità in verticale con assenza di colature, garantendo un lavoro semplice e sicuro. L'eventuale diluizione deve essere condotta con acqua nella misura consigliata del 5% in peso (100+5), è opportuno non superare tale quantità di aggiunta per non compromettere le caratteristiche applicative.



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



NOTE PRATICHE SULLA CONDUZIONE DEL LAVORO

Rendere sempre omogeneo, con lenta agitazione la massa di prodotto prima della sua applicazione, è conveniente che tale operazione venga condotta dopo l'eventuale diluizione con acqua. Questo prodotto non va applicato con temperatura inferiore ai 10°C e con umidità superiore al 60%. Per le caratteristiche tecniche specifiche del legante non esistono pericoli di rimozioni della seconda mano nei confronti della prima, mediamente dopo 4-6 ore a 20°C è possibile sopravverniciare con se stesso. In caso di essiccazione a forno a 60-70°C per 20-25', dopo un'ora si può procedere con un'altra mano di prodotto.

MODALITA' APPLICATIVE

		<u>Spruzzo</u>
Diluyente		acqua
Quantità	%	massimo 5
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	50 - 60

ESSICCAZIONE – (A temperatura ambiente con 20-25°C e 50-60% di U.R.)

fuori polvere: 10 – 15 minuti fuori tatto: 40-60 minuti in profondità: ore 24

Con essiccamento forzato (preforno a temperatura ambiente 15-20 minuti)

fuori tatto dopo 25' a 60 - 70°C totale ore 24

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico a 20°C	Kg/lit	1,25 – 1,35
Residuo secco in peso	%	45 - 55
Viscosità: CF8 m/20°C	secondi	7 - 10
Contenuto di sostanze organiche volatili in peso	%	9 – 11
Carbonio volatile	%	2 – 4

RESA TEORICA

(spessore del film secco 40 - 50 micron)	mq/Kg	5 - 7
Aspetto del film essiccato	semiopaco	

COLORE STANDARD

avorio chiaro Ral 1015

CARATTERISTICHE TECNICHE SU PRODOTTO APPLICATO

dopo 5 giorni a 20-25°C (U.R. Inferiore 60%) spessore 40 –50 micron

Aderenza su ferro pulito e sgrassato	ottima 100%
Prova di quadrettatura 2 mm.	ottima 100%
Piegatura cilindrica (Ø 10 mm)	ottima 100%
Resistenza nebbia salina (100 ore)	buona, leggera formazione di ruggine vicino all'incisione, aderenza ottima, pellicola compatta senza blistering.

NORME DI SICUREZZA



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Questo prodotto non richiede etichettatura ai sensi delle vigenti leggi. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONE DI VENDITA

Serie 335 Fondo anticorrosivo all'acqua Kg 25 peso netto

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 6 con temperatura compresa fra + 5 e + 30°C in contenitori originali sigillati. **IL PRODOTTO TEME IL GELO.**

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.